

臭気抑え低温施工も

NIPPO

温で流し込み施工をする。
スマートグースは200度
程度で施工が可能になり、
施工時の安全性も向上す
る。

一誠は必要ない。

辺環境に影響を与えてしまったことなどが課題だった。

開発に携わった技術本部
総合技術部技術研究所研究
第2グループの菊池玲児副
主任研究員は「舗装に求め
る

られる耐久性や長寿命化などに寄与するアスファルト。適用が有効な工事でアピールしていく」と話している。

ケースアスファルトは橋
梁舗装の鋼床版などに使わ
れる。交通荷重によるわだ
ち掘れや疲労ひび割れが発
生しやすく、強い臭気で周

減したことで、住宅が密集する都市部などにも適用できるという。従来のゲースアスファルトと同様に製造・施工でき、特殊な施工機

抗性（耐流動性）を従来の4倍、ひび割れ抵抗性（疲労耐久性）を10倍に高めた。

NIPPOは臭気を抑える、比較的の低温で施工できる改質グースアスファルト混合物「スマートグース」を開発した。施工温度が低くなることでアスファルトが冷めるまでの時間が短くなり二酸化炭素(CO_2)

スマートグースを使った施工の状況。一般的なグースアスファルトと同様に施工できる



NIPPO
低臭気のグースアス混
疲労抵抗性10倍に向上

NIPPOは、対流動性と疲労抵抗性に優れ、かつ臭気を低減した改質ケースアスファルト混合物「スマートグリース」を開発した。一般的なグリースアスファルト混合物（以下、従来品）に採用されているトリニダッドレインクアスファルト（TLA）を使わず特殊なポリマー改質アスファルトを適用し、特有の臭気を半減させた。また、対流動性は従来品の4倍、疲労抵抗性は10倍とそれぞれ大幅に向上了せている。混合物温度は約200度で、従来品より40度低減していることも特長だ。

橋梁の鋼床版舗装などに使用されるグリースアスファルト混合物は、特殊天然アスファルトのTLAを配合した硬質アスファルトを240度程度の高温で流し込み施工する。

施工方法は従来品同様

問題がある。加えて、TLA特有の強い臭気を発するため、製造・施工時のみなうず運搬中にも苦情が寄せられることがある。今回開発したスマートケーゲは、これらの課題を解消することを目的

とした製品だ

かつたという

とした製品だ。
臭気については、従来品の約2分の1、改質II型密粒度アスコンと同程度にまで低減させた。同製品は既に、2019年度に首都高速で2件、名古屋高速で1件施工されているが、これらの工事では臭いに対するクレームは生じない。

かつたといつ。
また、混合物温度を従来品よりも約40度低い200度程度に抑えることで、作業者の負担軽減や施工時間の短縮にも貢献する。

グループの菊池玲児副主任研究員は「その分のメリットがある」と強調し、「周辺環境への影響を低減し、長寿命化にも貢献できる製品だ。若干コストはかかるが、採用してもらえるよう各道路管理者にしっかりとアピールしていく」と語った。



疲労抵抗性10倍「スマートグース」

臭気低減で周辺環境にも配慮

NIPPOは、「スマートケース」(改質ケースア

いる。防錆、接着性、水密性に優れ、鋼床版の激しい動きに追従する。

版部の基層(防水層)に用いる従来のグースアスフルトの課題「鋼床版の挙動による疲労ひび割れ」「交通荷重によるわだち掘れ」「強い臭気による周辺住民からの苦情や周辺環境への影響」などが、

「近頃の『黒潮』などは
対応するもの。

合物は、樋梁舗装の鋼床版部の基層(防水層)に用

19

100

10



施工のようす

ない」と述べ
臭いも軽減
II図。混合
物温度は2
00度程度
と従来グー

スル比較し約40度低いため、作業者の負担を軽減する。

製造・施工は従来グースと同等で、特別な装置や機械を必要としない。製造は、原材料をアスファルトブランチで加熱、混合した後、アスファルトクッカ車を用いて混練・運搬し、高温時の流動性を利用して流し込む。グースフィニッシュャまたはコゲ仕上げる。施工単価は従来グースと比べ約2倍だが、「耐流動性が4倍、疲労抵抗性は10倍向上」「臭気低減」「混合物の温度が低い「特殊な機械が不要」など

の特長から費用以上の効果を見込める。既に3件の施工実績があり、いずれも良いなどの苦情はない良好な結果を確認している。

◆低臭気性(ニオイセンサ)

